

## **Deliberazione della Giunta Comunale**

# n. 351 del 10/06/2022

**Oggetto:** TOSCANA PRIDE 2022: PATROCINIO E COMPARTECIPAZIONE - INTEGRAZIONE DELIBERA N. 343 DEL 7/06/2022.

L'anno duemilaventidue, addì dieci del mese di Giugno, alle ore 10:30 nella Residenza Comunale di Livorno, si è riunita la Giunta Comunale nelle persone dei Signori:

1	SALVETTI LUCA	Sindaco	Assente
2	CAMICI LIBERA	Vice Sindaco	Presente
3	CEPPARELLO GIOVANNA	Assessore	Presente
4	VIVIANI SILVIA	Assessore	Presente
5	GARUFO ROCCO	Assessore	Presente
6	LENZI SIMONE	Assessore	Assente
7	RASPANTI ANDREA	Assessore	Presente
8	FERRONI VIOLA	Assessore	Assente
9	SIMONCINI GIANFRANCO	Assessore	Presente
10	BONCIANI BARBARA	Assessore	Presente

Presiede l'adunanza il Vice Sindaco Libera Camici

Assiste il Segretario Generale Angelo Petrucciani

Il Presidente, riconosciuto legale il numero degli intervenuti, dichiara aperta la seduta.

#### LA GIUNTA COMUNALE

Vista la propria delibera n. 343 del 7/06/2022 con la quale si concedeva il patrocinio e la compartecipazione al Comitato Toscana Pride per la realizzazione della manifestazione "Toscana Pride 2022" il giorno 18 giugno 2022;

considerato che con prot. n. 74417 del 9/06/2022 il Comitato Toscana Pride ha presentato un'ulteriore richiesta di compartecipazione per € 8.435,93 in quanto il bilancio dell'iniziativa non comprendeva un preventivo di fornitura di transenne e cartellonistica pervenuto tardivamente;

riscontrato che in considerazione di questa nuova richiesta il contributo di compartecipazione da parte dell'Amministrazione Comunale ammonta complessivamente a € 14.435,93;

acquisito con riferimento all'art. 16, comma 3, del "Regolamento relativo ai rapporti con le Associazioni ed altri soggetti del terzo settore", approvato con Delibera del Consiglio Comunale n. 161 del 6.7.2017, il bilancio della manifestazione aggiornato con la integrazione sopra citata;

dato atto che, in ottemperanza all'art. 13 del "Regolamento relativo ai rapporti con le Associazioni ed altri soggetti del terzo settore", approvato con Delibera del Consiglio Comunale n. 161 del 6.7.2017, la compartecipazione, anche con l'ulteriore contributo di € 8.453,93, non si configura come rimborso totale delle spese per l'organizzazione dell'evento e che non è superiore alla differenza tra le uscite e le entrate di cui al bilancio dell'iniziativa;

ritenuto di integrare l'assegnazione del contributo di compartecipazione di € 8.453,93 per un ammontare totale di € 14.453,93 al Comitato Toscana Pride con sede legale in Firenze, via de' Serragli, 1 cap 50124 C.F 94266450488 per la realizzazione della manifestazione Toscana Pride 2022, dando atto che per la copertura finanziaria è stata avanzata richiesta di variazione di bilancio prot. n. 386 del 9/06/2022 per incrementare lo stanziamento del capitolo U 10589 "Trasferimenti ad istituzioni sociali private" del PEG 2022/2024, esercizio finanziario 2022 (codice del piano dei conti 1.04.04.01.001);

vista la nota dei Servizi Finanziari prot. 21977 del 19/02/2021 in materia di trattamento Fiscale dei Contributi Erogati dall'Ente;

ravvisata la propria competenza ai sensi dell'art. 48 del D. Lgs. 267/2000;

visti i pareri ex art. 49 del D. Lgs. 267/2000, allegati parte integrante della presente delibera;

considerata la necessità di dichiarare la presente deliberazione immediatamente esecutiva ai sensi dell'art. 134, comma 4 del D.Lgs. 267/2000;

con voti unanimi, espressi in forma palese, anche per quanto concerne l'immediata esecutività

#### **DELIBERA**

- 1. di assegnare l'integrazione del contributo di compartecipazione al Comitato Toscana Pride per la realizzazione della manifestazione "Toscana Pride 2022" di € 8.453,93 per un ammontare totale di € 14.453,93;
- 2. di dichiarare il presente provvedimento, con separata ed unanime votazione, immediatamente eseguibile ai sensi dell'art.134, comma 4, del D. Lgs. 267/00.

Letto, approvato e sottoscritto con firma digitale:

Il Segretario Generale Angelo Petrucciani Il Vice Sindaco Libera Camici

### Contrassegno Elettronico

TIPO QR Code

IMPRONTA (SHA-256): edb05be30e48815a24524232405db860e939bfc798b21914bfbeaa81e91c62f4

#### Firme digitali presenti nel documento originale

ANGELO PETRUCCIANI LIBERA CAMICI

#### Dati contenuti all'interno del Contrassegno Elettronico

Delibera di Giunta N.351/2022

Data: 10/06/2022

Oggetto: TOSCANA PRIDE 2022: PATROCINIO E COMPARTECIPAZIONE - INTEGRAZIONE DELIBERA

N. 343 DEL 7/06/2022



Ai sensi dell'articolo 23-ter, comma 5, del D.Lgs. 82/2005, le informazioni e gli elementi contenuti nel contrassegno generato elettronicamente sono idonei ai fini della verifica della corrispondenza al documento amministrativo informatico originale. Si precisa altresì che il documento amministrativo informatico originale da cui la copia analogica è tratta è stato prodotto dall'amministrazione ed è contenuto nel contrassegno.



URL: http://www.timbro-digitale.it/GetDocument/GDOCController?qrc=9800f0de7b6e8dfd\_p7m&auth=1

ID: 9800f0de7b6e8dfd