



## Deliberazione della Giunta Comunale

### n. 622 del 18/10/2022

**Oggetto:** CELEBRAZIONE DEL 400° DALLA NASCITA DELLA CONGREGAZIONE OLANDESE ALEMANNA. CONTRIBUTO DI COMPARTECIPAZIONE.

L'anno duemilaventidue, addì diciotto del mese di Ottobre, alle ore 15,45 nella Residenza Comunale di Livorno, si è riunita la Giunta Comunale nelle persone dei Signori:

<b>1</b>	<b>SALVETTI LUCA</b>	<b>Sindaco</b>	<b>Assente</b>
<b>2</b>	<b>CAMICI LIBERA</b>	<b>Vice Sindaco</b>	<b>Presente</b>
<b>3</b>	<b>CEPPARELLO GIOVANNA</b>	<b>Assessore</b>	<b>Presente</b>
<b>4</b>	<b>VIVIANI SILVIA</b>	<b>Assessore</b>	<b>Presente</b>
<b>5</b>	<b>GARUFO ROCCO</b>	<b>Assessore</b>	<b>Presente</b>
<b>6</b>	<b>LENZI SIMONE</b>	<b>Assessore</b>	<b>Presente</b>
<b>7</b>	<b>RASPANTI ANDREA</b>	<b>Assessore</b>	<b>Presente</b>
<b>8</b>	<b>FERRONI VIOLA</b>	<b>Assessore</b>	<b>Presente</b>
<b>9</b>	<b>SIMONCINI GIANFRANCO</b>	<b>Assessore</b>	<b>Presente</b>
<b>10</b>	<b>BONCIANI BARBARA</b>	<b>Assessore</b>	<b>Presente</b>

Presiede l'adunanza il Vice Sindaco Libera Camici

Assiste il Segretario Generale Angelo Petrucciani

Il Presidente, riconosciuto legale il numero degli intervenuti, dichiara aperta la seduta.

#### LA GIUNTA COMUNALE

Viste le richieste, protocollate in atti al n. 71048/22 e n. 129248/22, presentate dal legale rappresentante della Congregazione Alemanna Onlus (Via Marco Mastacchi 225 – 57122 Livorno, C.F. 80007690490) e conservate agli atti presso il Settore Attività Culturali, Musei e Fondazioni, con le quali si richiede un contributo di compartecipazione per la realizzazione della Celebrazione del 400° dalla nascita della Congregazione Alemanna, prevista nei giorni 26, 27, 28 e 29 ottobre 2022 e l'autorizzazione ad una apertura straordinaria del Mercato Centrale la sera del 27 ottobre

2022 per la realizzazione di una cena di benvenuto da offrire agli ospiti attesi per le celebrazioni di cui sopra, presso l'Osteria Alle Vettovaglie;

considerato che l'iniziativa -consistente in un convegno internazionale di studi storici- prevede inoltre un concerto d'archi e piano di musiche composte da Giovanni Schulthesius per il giorno 28 ottobre presso la chiesina del Luogo Pio a partire dalle ore 21;

considerato che la manifestazione ha come finalità quella di "richiamare la particolare storia della Livorno del 1600 sino ad arrivare agli inizi del 1900, la internazionalità dell'epoca e la sua importanza in Europa grazie ai traffici marittimi collegati al suo porto";

rilevato il valore culturale della proposta;

ravvisato l'interesse istituzionale del Comune di Livorno , ai sensi della L.R.T. 25 febbraio 2010 n. 21 "Testo unico delle disposizioni in materia di beni, istituti e attività culturali", che prevede, all'articolo 3 – Forme di collaborazione con lo Stato, con gli enti locali e con i soggetti privati, che la promozione e l'organizzazione di attività culturali siano attuate attraverso forme di cooperazione strutturali e funzionali con gli enti locali;

visto il "Regolamento relativo ai rapporti con le Associazioni e altri soggetti del terzo settore" approvato con delibera n. 161 del 06/07/2017 del Consiglio Comunale ed, in particolare, gli articoli 12 e 11;

considerato, altresì, che l'articolo 12, 3° comma del suddetto Regolamento prevede che possono essere concessi contributi di compartecipazione

- ai soggetti promotori di iniziative che siano state favorevolmente e formalmente accolte dai competenti organi Comunali in relazione alla loro peculiare rilevanza;
- anche attraverso interventi diretti da parte dell'Amministrazione Comunale quali, a titolo esemplificativo, il finanziamento di spese per forniture, le prestazioni di servizi, i noleggi, la messa a disposizione di risorse comunque destinate all'organizzazione di manifestazioni, eventi, attività, programmati e proposti dalle associazioni o dai soggetti promotori;

tenuto conto dell'interesse dell'Amministrazione Comunale alla valorizzazione dell'area mercatale in oggetto;

vista pertanto la necessità di prevedere un'apertura straordinaria del Mercato Centrale per la realizzazione della cena di benvenuto da offrire agli ospiti attesi per le celebrazioni di cui sopra, presso l'Osteria Alle Vettovaglie prevista per la sera del 27 ottobre 2022 dalle ore 19:00 alle ore 24:00 (con chiusura della struttura alle 01:00);

vista altresì la necessità di prevedere una apertura straordinaria del Polo culturale dei Bottini dell'Olio per ospitare il concerto di archi e pianoforte dentro la Chiesina del Luogo Pio il giorno 28 ottobre a partire dalle ore 21;

visti

- il Regolamento del Mercato Centrale approvato con delibera del Consiglio Comunale n. 89/2001 e le Norme di Gestione del Mercato Centrale approvate con delibera della Giunta Comunale n. 211 del 06.04.2017;
- la deliberazione della Giunta Comunale n. 816 del 21/11/2019, di approvazione dell'orario ordinario di apertura al pubblico del Mercato Centrale, individuando le fasce orarie dal

lunedì al sabato dalle ore 7.00 alle ore 15.00 e nei giorni venerdì e sabato dalle ore 17.00 alle ore 23.00 per attività commerciali-promozionali su richiesta;

dato atto che l'organizzazione, la gestione e la responsabilità per tutte le iniziative connesse agli eventi in programma saranno a totale carico degli organizzatori, ai quali compete la verifica del rispetto di tutte le prescrizioni per l'esercizio delle attività ed a porre in essere tutte le misure a garanzia della sicurezza delle persone e delle cose, compreso quanto previsto dalla normativa vigente in materia di gestione e prevenzione dell'emergenza epidemiologica da Covid-19 e secondo le prescrizioni date dai competenti uffici;

dato atto che tutte le richieste di autorizzazioni e permessi necessari allo svolgimento della manifestazione, nonché le spese previste per il servizio aggiuntivo di vigilanza Worsp per l'apertura straordinaria serale del Mercato Centrale e per il servizio di sorveglianza per l'apertura straordinaria serale del polo culturale Bottini dell'Olio saranno a totale carico del soggetto organizzatore;

visto che in data 26 ottobre presso la sala conferenza della biblioteca dei Bottini dell'Olio dalle ore 17:00 (non oltre l'orario di chiusura del Polo culturale) verrà presentato il Congresso Internazionale sui 400 anni di storia della Congregazione Olandese Alemanna a Livorno e proiettato un video realizzato dalla Dott.ssa Sicca;

dato che la richiesta di compartecipazione consiste anche nella messa a disposizione della sala conferenze della biblioteca dei Bottini Dell'Olio a Livorno per il giorno il 26/10/2022 dalle ore 17:00 (non oltre l'orario di chiusura del polo culturale);

considerato che, l'utilizzo della sala di cui sopra non è soggetta a tariffa e che per il suo uso non si determina alcun costo aggiuntivo, in quanto posta all'interno di struttura comunque aperta al pubblico con personale già in servizio e in orario ordinario di apertura al pubblico;

ritenuto inoltre di collaborare all'organizzazione dell'iniziativa tramite l'elaborazione grafica e la stampa, a cura del Centro Stampa di 500 locandine, 1.500 pieghevoli e 100 programma musica, il cui costo è stato indicativamente stimato in € 150,00 + 600,00 compresa la manodopera, per un totale di € 750,00;

ritenuto che le spese di cui sopra non comportano ulteriori oneri a carico del bilancio comunale rispetto a quelli già assunti per il funzionamento dell'Ente o deliberati con il presente atto;

vista la delibera di Consiglio comunale n. 170 del 30/09/2022 con la quale sono state approvate variazioni al bilancio 2022/2024

vista la delibera di Giunta n. 584 del 06/10/2022 avente ad oggetto "Variazioni al peg 2022/2024. Prospetti n. 22/80, n. 22/81, n. 22/86 e n. 22/88";

visti in particolare il prospetto n. 22/86 con il relativo Rapporto n. 2022/541 del 01/09/2022 del Settore Attività culturali, musei e fondazioni ed il prospetto 22/80 con il relativo Rapporto n. 2022/543 del 01/09/2022 del Settore Attività culturali, musei e fondazioni;

vista l'ordinanza del Sindaco n. 357 del 23/09/2022, che conferisce l'incarico temporaneo ad interim di direzione del Settore "Sviluppo Economico, Turismo e Sportello Europa" al Dr. Cerini Giovanni, a far data dal 01/10/2022, per consentirne la funzionalità, nelle more dell'espletamento delle procedure di reclutamento del nuovo dirigente;

ritenuto di assegnare un contributo di compartecipazione di € 15.000,00 alla Congregazione Alemanna Onlus (Via Marco Mastacchi 225 – 57122 Livorno, C.F. 80007690490), dando atto che la spesa trova copertura finanziaria:

- per € 5.000,00 al cap. 4478/10 "Trasferimenti ad associazioni per eventi culturali - reimp. avanzo libero" del PEG 2022/2024 esercizio finanziario 2022 (codice del piano finanziario U. 1.04.04.01.001);
- per € 5.000,00 al cap. 4478 "Trasferimenti ad associazioni per eventi culturali" del PEG 2022/2024 esercizio finanziario 2022 (codice del piano finanziario U. 1.04.04.01.001);
- per € 5.000,00 al cap 7135 "Trasferimenti ad istituzioni sociali private" del PEG 2022/2024 esercizio finanziario 2022 (codice del piano finanziario U. 1.04.04.01.001);

visto il bilancio preventivo della manifestazione – sottoscritto dal legale rappresentante della Congregazione Alemanna Onlus (Via Marco Mastacchi 225 – 57122 Livorno, C.F. 80007690490) ed allegato parte non integrante della presente delibera – dal quale, secondo quanto previsto dall'art. 16 comma 3 del “Regolamento relativo ai rapporti con le Associazioni ed altri soggetti del terzo settore”, si evince l'onere finanziario richiesto all'Amministrazione Comunale, ovvero un contributo economico pari a € 15.000,00 oltre al costo per l'elaborazione grafica e la stampa del materiale informativo pari a € 750,00, che concorre a determinare l'onere a carico del Comune che ammonta pertanto a € 15.750,00 a fronte del costo complessivo dell'iniziativa quantificato in € 34.250,00;

rilevato che la compartecipazione dell'Amministrazione Comunale, come sopra descritta, non copre interamente i costi dell'iniziativa;

vista la nota dei Servizi Finanziari prot. 21977 del 19/02/2021 in materia di trattamento Fiscale dei Contributi Erogati dall'Ente;

considerato che in fase istruttoria sono stati acquisiti tutti gli elementi necessari al corretto inquadramento fiscale del contributo economico in questione, anche con l'ausilio del modello, di cui alla nota sopra citata, sottoscritto dal soggetto destinatario del contributo e poi trasmesso all'Ufficio Cultura, Spettacolo e Rapporti con l'Università in data 06/09/2022;

considerato pertanto che la natura della somma da erogare, di cui al presente atto, è quella di un contributo fuori campo Iva e che si procede alla non applicazione della ritenuta del 4% a titolo di acconto IRES, con l'obbligo di rivalsa, (ai sensi dell'art. 28, comma 2, del DPR n. 600/73), ricorrendo la seguente fattispecie: che l'Associazione non svolge attività di natura commerciale;

ritenuto opportuno di dare mandato ai Settori dell'Amministrazione Comunale, secondo le rispettive competenze, di assicurare quanto necessario alla migliore riuscita delle attività di cui trattasi senza che ciò comporti ulteriori spese a carico del bilancio comunale rispetto a quelle già assunte per i servizi dell'Ente o deliberate con il presente atto;

viste:

- la delibera del Consiglio Comunale n. 250 del 22/12/2021 con la quale è stata approvata la nota di aggiornamento al DUP 2022/2024;
- la delibera del Consiglio Comunale n. 252 del 22/12/2021 con la quale è stato approvato il Bilancio di previsione finanziaria 2022/2024;
- la delibera di Giunta Comunale n. 115 del 08/03/2022, con la quale è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione (PEG) 2022/2024;

visti i pareri ex art. 49 del D. Lgs. 267/2000;

considerata la necessità di dichiarare la presente deliberazione immediatamente esecutiva ai sensi dell'art. 134, comma 4 del D.Lgs. 267/2000;

Con voti unanimi, espressi in forma palese, anche per quanto concerne l'immediata esecutività

## **DELIBERA**

- 1) di apprezzare, per i motivi espressi in narrativa, la realizzazione della Celebrazione del 400° dalla nascita della Congregazione Alemanna, prevista nei giorni 26, 27, 28 e 29 ottobre 2022;
- 2) di approvare l'apertura straordinaria del Mercato Centrale per lo svolgimento della cena della Congregazione Olandese Alemanna, per la serata del 27 ottobre 2022 dalle ore 19:00 alle ore 24:00 (con chiusura della struttura alle 01:00) presso l'Osteria Alle Vettovaglie;
- 3) di approvare l'apertura straordinaria serale del Polo culturale dei Bottini dell'Olio per il giorno 28 ottobre 2022 a partire dalle ore 21:00 per ospitare il concerto di archi e pianoforte con musiche composte da Giovanni Schulthesius;
- 4) di dare atto che l'organizzazione, la gestione e la responsabilità per tutte le iniziative connesse agli eventi in programma saranno a totale carico degli organizzatori, ai quali compete la verifica del rispetto di tutte le prescrizioni per l'esercizio delle attività ed a porre in essere tutte le misure a garanzia della sicurezza delle persone e delle cose, compreso quanto previsto dalla normativa vigente in materia di gestione e prevenzione dell'emergenza epidemiologica da Covid-19 e secondo le prescrizioni date dai competenti uffici;
- 5) di dare atto che tutte le richieste di autorizzazioni e permessi necessari allo svolgimento della manifestazione, nonché le spese previste per il servizio aggiuntivo di vigilanza Worsp per l'apertura straordinaria serale del Mercato Centrale e per il servizio di sorveglianza per l'apertura straordinaria serale del polo culturale Bottini dell'Olio saranno a totale carico del soggetto organizzatore;
- 6) di assegnare un contributo economico di compartecipazione di € 15.000,00 alla Congregazione Alemanna Onlus (Via Marco Mastacchi 225 – 57122 Livorno, C.F. 80007690490), dando atto che la spesa trova copertura finanziaria:
  - per € 5.000,00 al cap. 4478/10 "Trasferimenti ad associazioni per eventi culturali - reimp. avanzo libero" del PEG 2022/2024 esercizio finanziario 2022 (codice del piano finanziario U. 1.04.04.01.001);
  - per € 5.000,00 al cap. 4478 "Trasferimenti ad associazioni per eventi culturali" del PEG 2022/2024 esercizio finanziario 2022 (codice del piano finanziario U. 1.04.04.01.001);
  - per € 5.000,00 al cap 7135 "Trasferimenti ad istituzioni sociali private" del PEG 2022/2024 esercizio finanziario 2022 (codice del piano finanziario U. 1.04.04.01.001);
- 7) di dare atto che la richiesta di compartecipazione consiste anche nella messa a disposizione della sala dei Bottini Dell'Olio a Livorno per il giorno il 26/10/2022 dalle ore 17:00 (non oltre l'orario di chiusura del Polo culturale);

- 8) di dare atto che, l'utilizzo della sala di cui sopra non è soggetta a tariffa e che per il suo uso non si determina alcun costo aggiuntivo, in quanto posta all'interno di struttura comunque aperta al pubblico con personale già in servizio e in orario ordinario di apertura al pubblico;
- 9) di collaborare all'organizzazione dell'iniziativa anche tramite l'elaborazione grafica e la stampa, a cura del Centro Stampa di 500 locandine, 1.500 pieghevoli e 100 programma musica, il cui costo è stato indicativamente stimato in € 150,00 + 600,00 compresa la manodopera, per un totale di € 750,00;
- 10) di dare inoltre atto che le spese di cui sopra non comportano ulteriori oneri a carico del bilancio comunale rispetto a quelli già assunti per il funzionamento dell'Ente o deliberati con il presente atto
- 11) di dare atto che l'onere finanziario complessivo richiesto all'Amministrazione Comunale pari a € 15.750,00 (contributo economico pari a € 15.000,00 oltre al costo per dell'elaborazione grafica e della stampa del materiale informativo pari a € 750,00) non copre interamente i costi della manifestazione quantificati in € 34.250,00, come da bilancio preventivo allegato parte non integrante al presente atto;
- 12) di dare mandato ai Settori dell'Amministrazione Comunale, secondo le rispettive competenze, di assicurare quanto necessario alla migliore riuscita delle attività di cui trattasi senza che ciò comporti ulteriori spese a carico del bilancio comunale rispetto a quelle già assunte per i servizi dell'Ente o deliberate con il presente atto;
- 13) di partecipare, a cura del Settore Attività Culturali, Musei e Fondazioni, la presente delibera ai Settori interessati;
- 14) di dare altresì atto che:
  - competerà agli organizzatori la presentazione delle domande per le autorizzazioni necessarie allo svolgimento della manifestazione;
  - secondo quanto previsto dal “Regolamento relativo ai rapporti con le Associazioni ed altri soggetti del terzo settore” i promotori delle iniziative che beneficiano della collaborazione del Comune di Livorno restano legalmente responsabili per l'organizzazione dell'iniziativa e di essa rispondono in ogni sede civile, penale e amministrativa;
- 15) di dare atto che la liquidazione della somma di € 15.000,00 sarà disposta a seguito di rendicontazione delle spese da parte del soggetto beneficiario;
- 16) di dichiarare il presente provvedimento, con separata ed unanime votazione, immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4 del D.Lgs. 267/2000;
- 17) di pubblicare il presente provvedimento all'Albo Pretorio on line.

Letto, approvato e sottoscritto con firma digitale:

Il Segretario Generale  
Angelo Petrucciani

Il Vice Sindaco  
Libera Camicii