

MODELLO E

**OBBLIGHI DI COMUNICAZIONE CONCERNENTI I COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO, RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI ED AI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI EX ART.14 DEL DLGS 33/2013**

Il/la sottoscritto/a ANDREA DINELLI

nella carica di CONSIGLIERE COMUNALE ai sensi e per gli effetti delle disposizioni contenute nell'art.14 del Dlgs 33/2013

dichiara

1) di aver ricoperto nell'anno 2023 le seguenti cariche presso enti pubblici e privati percependo i compensi per ciascuna specificati a qualsiasi titolo corrisposti:

Carica.....	Compensi annui lordi .....
Carica .....	Compensi annui lordi.....
Carica .....	Compensi annui lordi.....
Carica .....	Compensi annui lordi .....
Carica .....	Compensi annui lordi .....
Carica .....	Compensi annui lordi .....

2) di aver svolto nell'anno 2023 i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica percependo i compensi per ciascun incarico specificati:

Incarico .....	Compensi annui lordi .....
Incarico .....	Compensi annui lordi .....
Incarico .....	Compensi annui lordi .....
Incarico .....	Compensi annui lordi .....
Incarico .....	Compensi annui lordi .....

Livorno, li 3/8/24

Firma \_\_\_\_\_